



Big-Bag-Stationen BBS



Technische Grunddaten

Gestellbreite:	1.400 mm
Gestelltiefe:	1.400 mm
Gestellhöhe:	3.500 - 4.500 mm
Lagerkapazität:	500 - 1.000 kg
Ausführungsmaterial:	Edelstahl
Lagergut:	staubförmige, geschrotete oder körnige Produkte
Rauminhalt:	0,5 - 1,3 m ³
Austragungsart:	Vibrationsaustragsteller
Austragungsleistung:	von 0,5 bis 6 to/h
Sackaufhängung:	über Stapler oder Kran mit Laufschiene
Sacköffnung:	Sacköffnungsverschluss unter dem Vibroboden
Optionen:	Staubabsauganschluss

Verwendungszweck

Flexible Mittelkomponentenstation zum Einhängen und Austauschen von Big-Bag-Treivasäcken. Zum Lagern und Austragen von staubförmigen, geschroteten und körnigen Produkten wie z.B. Salz, Zucker, Schrotmehl, Mischmehl, Getreide, Körner, Backhilfsmittel.

Funktion allgemein

Die angelieferten Big-Bag-Säcke werden über Stapler oder Kran mit Laufschiene in das Vibrationsaustragsteller eingehängt. Nach manueller Sacköffnung wird durch die Vibrationsaustragung eine sichere Austragung des Produktes gewährleistet. Der Weitertransport des Lagergutes kann pneumatisch über Durchblase-, Durchlaufschleusen, Förderbänder, Förderschnecken oder Wiegeförderbänder erfolgen.

Ausführung

Alle produktberührenden Teile in lebensmittelechtem Material ausgeführt.

Tragrahmenkonstruktion: In Edelstahl gefertigter, massiver Trägerahmen zur Aufhängung der Big-Bag-Säcke. Austragungsart: Vibrationsaustragsteller in Edelstahl. Alle Austragselemente der Vibroaustragung sind schwingungsgedämpft

Sackaufhängung: Über Stapler oder Kran mit Laufschiene. Die Konstruktion ist so ausgeführt, dass ein einfaches Wechseln der Säcke gewährleistet ist.



Big-Bag Stationen mit Förderbandfeinverwiegung und Dosiervorrichtungen



Big-Bag mit Kranbeschickung



Big-Bag mit Sacköffnungsverschluss