



Zentralverwiegestation ZWS



Technische Grunddaten

Lagerkapazität:	150, 200, 250, 300, 350 kg
Waagendurchmesser:	800 - 1000 mm
Waagenhöhe:	entsprechend der Fassung
Lagergut:	Schüttgüter - pulverig, kristallin, körnig
Ausführungsmaterial:	Edelstahl
Austragungsart:	60°-Konus und Rüttler oder Fließbett
Auslaufdurchmesser:	200, 250 oder 300 mm
Austragungsart:	elektro-pneumatische Absperrklappe
Filterart:	Saug-Druck Jetfilter 300 / 600 mm
Befüllrohr-Durchmesser 1:	40, 50, 60 oder 90 mm
Wiegezellen:	Dreipunktverwiegung
Drehrohr:	optional
Temperatursensor:	PT100 oder exklusive
Aufhängung:	Wandaufhängung, Decken- aufhängung, Gestellausführung
2-Weg-Klappkasten:	optional Auslaufanschluss: Drehrohr, Schlauch, Absaughaube, Klappkasten, Wirbelstromsiebmaschine, Ablaufrohr, Mixer

Verwendungszweck

Automatische Verwiegung, Lagerung und sichere, schnelle Austragung von staubförmigen, geschroteten und körnigen Produkten von Silos, Sackeinschüttungen, Compo, Big-Bag- Stationen über elektro-pneum. Absperrklappe und Drehrohr oder Zwei-Dreiwegverteiler in Staubabsaughauben oder Knetern.

Funktion allgemein

Behälterwaage zur pneumatischen Befüllung. Entleerung über Ablaufrohr, Drehrohr oder Verteilerklappkasten. Die Druckluft für Jetfilter ist bauseits zu erbringen.

Ausführung

Produktberührende Teile, Behälterrahmen und Aufhängung des Rahmens bzw. das Behältergestell sind in Edelstahl ausgeführt. Die Filterdurchlässigkeit liegt unter 5 mg/m³ Luftmenge.