

Inline-Rohrsiebmaschine



Technische Grunddaten

Förderleistung:	3 - 6 to/Stunde
Länge:	1.600 mm
Breite:	1.700 mm
Höhe:	1.500 mm
Ausführung:	Edelstahl
Siebe:	Verschiedene Maschenweiten von 0,6 mm bis 3 mm
Unratsabscheidung:	Automatisch über elektro-pneumatische Absperrklappen
Rohranschlüsse:	60 - 100 mm Durchmesser
Betriebsart:	Saug-Druckpneumatik
	Antrieb: 3,0 kW

Verwendungszweck

Inline-Rohrsiebmaschine für große Leistungen bei kleinen Sieb-Maschenweiten und exakte Siebung. Kann in Saug- und Druckförderanlagen eingesetzt werden.

Funktion allgemein

Automatische druckdichte Rohrsiebmaschine. Der Unrat wird über Absperrklappen automatisch ausgeschieden.

Ausführung

Stabile Edelstahl-Konstruktion mit auswechselbaren Siebtrommeln, Sicherheitsschalter, Gestell und automatischer Unratsabscheidung.

Wirbelstromsiebmaschine



Technische Grunddaten

Förderleistung:	4 - 6 to/Stunde
Länge:	1.000 mm
Breite:	1.280 mm
Höhe:	1.320 mm
Ausführung:	Edelstahl
Siebe:	verschiedene Maschenweiten von 1 mm bis 2 mm
Unratsabscheidung:	in Säckchen oder automatisch
Betriebsart:	Drucklos
Antrieb:	1,1 kW

Verwendungszweck

Behälter Siebmaschine (vor dem Kneiter) oder nach dem Silo vor den Schleusen.

Funktion allgemein

Eine Schnecke dosiert das Siebgut in eine Siebtrommel und sibt das Siebgut durch, der Unrat wandert vorne in das Unratsäckchen oder in die automatische Abscheidervorrichtung.

Ausführung

Edelstahlkonstruktion. Kann auch in schwenkbarer Ausführung unter Behälterwaagen befestigt werden.