



# Kneterbefüll- und Absaughaube AHE



## Technische Grunddaten

<b>Absaugstelle:</b>	1 Knetter
<b>Staubabsaughaube:</b>	stationär oder pneumatisch absenkbar
<b>Ausführungsmaterial:</b>	Edelstahl
<b>Absauganschluss:</b>	Ø 90 mm
<b>Wiegebehälterverbindungstyp:</b>	Filterschlauch x 200 mm flexibel, 250 oder 300 mm
<b>Kneterschalenhöhen:</b>	650, 950 oder 1.100 mm
<b>Kneterschalen:</b>	Ø 600 - 1000 mm, Ø 900 - 1200 mm
<b>Befüllanschlüsse:</b>	für flüssige Zutaten
<b>Anschlussmöglichkeiten:</b>	z.B. Sauerteig, Weizenvorteig, Hefe, Wasser, Öl, Sole, Brotcreme, Milch, Eier, Flüssigeis, Glucose

## Verwendungszweck

Absaugung und Vermeidung des Mehl- und Zutatenstaubes, welcher bei der Behälterentleerung in die Knetschalen oder bei der Zutatendosierung entsteht. Flexible Anschlüsse für die Rohstoff- bzw. Zutatenzuführung in die Absaughaube.

## Funktion allgemein

Der Waagenbehälterauslauf wird mittels flexiblem Schlauchstück bzw. Ablaufrohr mit der Staubabsaughaube staubdicht verbunden. Eine Staubabsaughaube stationär oder heb-senkbar verhindert das Stauben während der Kneterbefüllung aus der Waage. Die externe angeschlossene Staubabsaugung Aircontrol oder ZABS saugt den Staub in den Absaugfilterbehälter und filtert die Absaugluft mit einem Reststaubgehalt von unter  $5 \text{ mg/m}^3$  Luft. Die gefilterte Luft kann im Aufstellraum durch den Filter entweichen oder ins Freie geführt werden.

## Ausführung

Die Absaughaube ist in Edelstahl. Ein pneumatischer Zylinder hebt und senkt die Absaughaube vor und nach der Befüllung des Kneters. Alle Rohrleitungsteile und Wandkonsolen sind in Edelstahl ausgeführt. Das Sauggerät (Aircontrol oder ZABS) ist eine extra Angebotsposition.

**Hinweis:** Weitere Ausführungen auf Anfrage.

