

# Hefeauflöser Hefepro



Symbolfotos – und technische Änderungen vorbehalten

## Technische Grunddaten

Lagerkapazität:	500 Liter
Behältermaße:	ø 900 mm
Lagergut:	Hefelösung
Ausführungsmaterial:	Edelstahl
Rührwerk:	1,1 kW
Kühlung:	inklusive
Wasserzulauf:	½" Kalt-, Eiswasser
Austragsart:	Pumpe für Ringleitung (isoliert)
Leistung Liter/min:	10 Liter/min (3/4")
Wiege- und Dosiergenauigkeit:	50 Gramm
Autom. Reinigung:	Drucksprühköpfe, 360° rotierend
Elektrischer Schaltschrank:	am Gerät oder extern
Befüllungs- Produktionssteuerung:	über Backcontrol
Austragssteuerung:	über Zähler und Backcontrol
Stromanschluss:	400 V / 16 – 25 A

## Verwendungszweck

Auflösen von Sack- oder Presshefe, lagern, kühlen und automatisches dosieren von Hefelösungen. Kann auch nur als Hefeauflöser ungekühlt verwendet werden, sofern in einen gekühlten Lagertank gefördert wird.

## Funktion allgemein

Nach Eingabe der gewünschten Menge Hefelösung wird automatisch im richtigen Verhältnis die nötige Wassermenge in den Tank dosiert. Die dazu erforderliche Hefemenge wird angezeigt und muss manuell in den Tank gegeben werden. Anschließend wird der Deckel geschlossen und es beginnt automatisch der Auflöse-Rühr-Vorgang. Die Hefeauflösung wird dann auf ca. 5 °C abgekühlt. Verwiegung und Kontrolle aller Zugänge und Entnahmen über eingebaute Messzellen. Automatische Reinigung durch rotierende Sprühköpfe mit Heiß- und Kaltwasser, auch alle Leitungen werden gespült. Als Option kann eine Molchreinigung in die Rohrleitung eingebaut werden.

## Ausführung

Alle Teile in Edelstahl, Tankdom mit Sicherheitsschalter. Eine Kühlung und Isolierung ist eingebaut, sofern der Hefeauflöser auch als Lagertank verwendet wird.

