

## Zutatenautomat COMPO 800



### Technische Grunddaten

Länge:	2.000 – 5.000 mm
Breite:	1.200 mm
Höhe:	1.800 – 4.500 mm
Lagerkapazität:	Behälter von 70 bis 400 Liter (frei wählbar)
Ausführungsmaterial:	Edelstahl
Austragungsart:	Vibroaustragungsapparat 0,085 kW
Austragung über:	Drucktrichter für DSE-Schleuse 50 Liter, Förderband und Gebläse oder Saugfilter
Dosiergenauigkeit:	10 bis 20 Gramm
Dosiermenge/Komponente:	bis 15 Liter
Gesamtdosiermenge:	bis 50 Liter
Austragsleistung:	3,5 kg/min (je nach Materialart)
Bandlaufzeit:	ca 1 min.
Befüllung:	Sackbefüllung oder über Saug- bzw. Druckpneumatik
Behälterdeckel:	geschlossen, mit Filter zum Materialansaugen
Absaugung:	exklusive, zentral oder eingebaut
Elektr. Verkabelung:	voll verdrahtet
Druckluftinstallation:	voll installiert
Elektr. Steuerung:	SPS im Schaltschrank
Rezeptcomputer:	exklusive Backcontrol (eigene Angebotsposition)
Vollmelder:	inklusive oder exklusive
Leermelder:	inklusive oder exklusive
Sackbefüllung d. Behälter:	über Saugsackeinschüttung

### Verwendungszweck

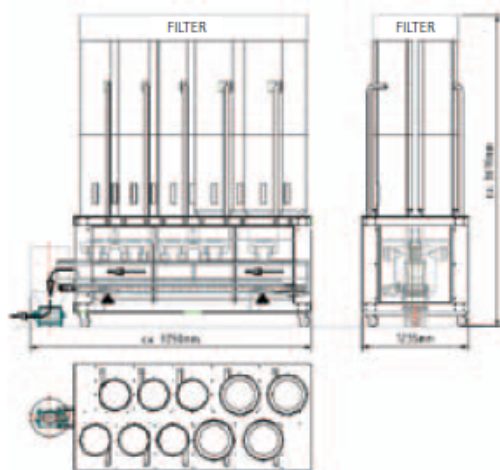
Vollautomatische Zutatendosierung und Verwiegung mehrerer Komponenten wie staubförmige, geschrotete, kristalline, körnige Produkte wie Salz, Zucker, Backhilfsmittel, Gewürze und Mehl. Computerunterstützte Rezeptverarbeitung (eigene Angebotspos.).  
**ACHTUNG:** Abfarbende Produkte wie zB Kakao oder fetthaltige Produkte sind teilweise nicht automatisierbar!  
 Besondere Eignung: Eipulver, Milchpulver, Industrie.

### Funktion allgemein

Die Zutaten werden in den Compobehältern gelagert und automatisch auf die integrierte Förderbandwaage grammgenau dosiert. Nach der Verwiegung und Dosierung aller Komponenten des Rezeptes fördert die Bandwaage alle Zutaten automatisch bis zu den Mehlbehälterwaagen oder in eigene Abnahmezielstellen über Saug- oder Druckpneumatik.

### Ausführung

Rahmenkonstruktion:	Edelstahl fahrbar
Behälterkonstruktion:	Edelstahl poliert mit Schauglasern
Förderband	4-Punkt-Digitalwaage
Schaltschrank:	Edelstahl (eingebaut) nach ÖVE
Steuerung:	Eingebaute SPS
Befüllung:	über Saugsackeinschüttung oder Podest und Direkteinschüttung der Sacke



Symbolfotos – und technische Änderungen vorbehalten