

Zutatenautomat COMPO 4000



Technische Grunddaten

Länge:	2.000 – 5.000 mm
Breite:	1.000 mm
Hohe:	1.800 – 3.500 mm
Lagerkapazität:	4 – 20 Behälter von 180 bis 400 Liter (frei wählbar)
Ausführungsmaterial:	Edelstahl / Aluminium
Austragungsart:	Vibroaustragungsapparat 0,085 kW
Austragung über:	Drucktrichter für DSE-Schleuse 50 Liter, Förderband und Gebläse
Dosiergenauigkeit:	10 bis 20 Gramm
Dosiermenge/Komponente:	bis 15 Liter
Gesamtdosiermenge:	bis 40 Liter
Austragsleistung:	3,5 kg/min (je nach Materialart)
Bandlaufzeit:	ca 1 min.
Befüllung:	Sackbefüllung oder über Podest
Behälterdeckel:	aufklappbar oder mit Filter für Sackbefüllung
Absaugung:	exklusive, zentral oder eingebaut
Elektr. Verkabelung:	voll verdrahtet
Druckluftinstallation:	voll installiert
Elektr. Steuerung:	SPS im Schaltschrank
Rezeptcomputer:	exklusive Backcontrol
Vollmelder:	inklusive oder exklusive
Leermelder:	inklusive oder exklusive

Verwendungszweck

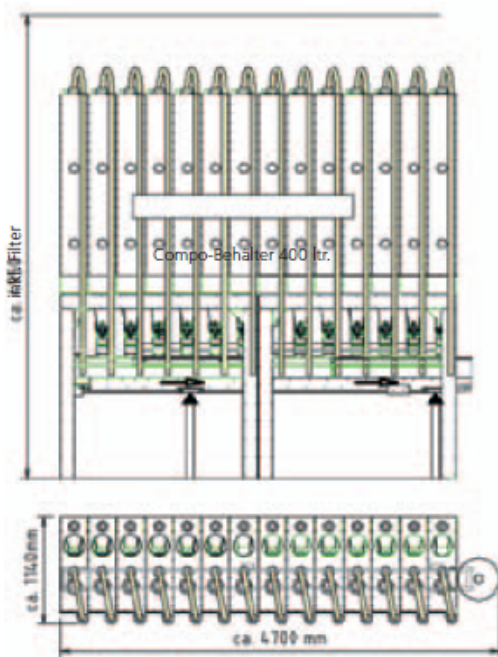
Vollautomatische Zutaten dosierung und Verwiegung mehrerer Komponenten wie staubförmige, geschrotete, kristalline, körnige Produkte wie Salz, Zucker, Backhilfsmittel, Gewürze und Mehl. Computerunterstützte Rezeptverarbeitung (eigene Angebotspos.).
ACHTUNG: Abfärbende Produkte wie zB Kakao oder fettthaltige Produkte sind teilweise nicht automatisierbar!
Vorwiegend für Industrieanlagen eingesetzt.

Funktion allgemein

Die Zutaten werden in den Compobehältern gelagert und automatisch auf die integrierte Förderbandwaage grammgenau dosiert. Nach der Verwiegung und Dosierung aller Komponenten des Rezeptes fördert die Bandwaage alle Zutaten automatisch bis zu den Mehlbehälterwaagen oder in eigene Abnahmezielstellen. Zutatenautomatisierung bis zu den Knetschalen

Ausführung

Rahmenkonstruktion:	Edelstahl / Aluminium
Behälterkonstruktion:	Edelstahl mit Schaugläsern
Förderband	4-Punkt-Digitalwaage
Schaltschrank:	Edelstahl (eingebaut) nach ÖVE
Podestauführung:	Stahlblech verzinkt mit Stufen oder SE
Befülltrichter:	Edelstahl mit Grobvorsieb oder Sackeinschüttung
Steuerung:	Eingebaute SPS
Förderanlage:	wie Compo 3000
Sackbefüllstation:	Bei Sackbefüllung sind Behälter- jetfilter pro Behälter aufgebaut und SE 8 dabei



Symbolfotos – und technische Änderungen vorbehalten