

# Zentralverwiegestation



## Technische Grunddaten

Lagerkapazität:	150, 200, 250 kg
Waagendurchmesser:	800 mm
Waagenhöhe:	lt. Tabelle
Lagergut:	Mehl und Zutaten
Ausführungsmaterial:	Edelstahl
Austragungsart:	60° Konus, 60° Konus und Rüttler oder Fließbett und Rüttler 0,085 kW
Auslaufdurchmesser:	200 oder 250 mm
Austragungsart:	elektro-pneumatische Absperrklappe
Filterart:	Standardfilter 300 oder 600 mm, Saug-Druck-Filter, Jetfilter 300, 600 mm geschlossene Ausführung
Befüllrohr-Durchmesser:	40, 50, 60 oder 90 mm
Befüllposition:	links oder rechts
Wiegezellen:	Dreipunktverwiegung
Messzellentype:	0 – 10 Volt
Temperatursensor:	PT100 oder exklusive Wandausführung, Deckenausführung, Gestellausführung HB-Technik, Gestell kundenseits oder exklusive
2-Weg-Klappkasten:	inklusive
Ablaufrohr 1:	0 – 2.000 mm
Ablaufrohr 2:	0 – 2.000 mm
Raumhöhe:	3 – 10 Meter (lt. Tabelle)
Auslaufanschluss:	Schlauch, Absaughaube, Klappkasten, Wirbelstromsiebmaschine
Druckluftbedarf:	Für Jetfilter – öl- und wasserfreie Druckluft 6 bar 200 ltr/min

## Verwendungszweck:

Automatische Verwiegung, Lagerung und sichere, schnelle Austragung von staubförmigen, geschroteten und körnigen Produkten von Silos, Sackeinschüttungen, Compo, BigBag-Stationen über elektro-pneumatische Absperrklappe und Drehrohr oder Zwei-Dreiwegverteiler in 2 automatische Kneiter.

## Funktion allgemein:

Behälterwaagen zur pneumatischen Befüllung. Entleerung über Verteilerklappkasten. Es kann auch eine schwenkbare Wirbelstromsiebmaschine am Auslauf montiert werden. Die Druckluft für Jetfilter ist bauseits zu erbringen.

## Ausführung:

Produktberührende Teile, Behälterrahmen und Aufhängung des Rahmens bzw. das Behältergestell sind in Edelstahl bzw. lebensmittelechtem Material ausgeführt. Die Filterdurchlässigkeit liegt unter 5 mg/m<sup>3</sup> Luftmenge. Die Abluft wird nach Atex-Vorschrift ins Freie geführt.

*Symbolfotos – und technische Änderungen vorbehalten*