

Zentralabsaugstation ZABS



Technische Grunddaten

Stationsgröße:	Nach Berechnung
Filtertype:	Staubfilterpatronen 600 mm lang
Filterbehältergröße:	800
Filterbehälterhöhe:	lt. Berechnung
Absaugventilator:	1,5 kW, 1000 m ³ /Stunde
Schallpegel:	75 dB
Absaugstellen:	bis 4
Ausführungsmaterial:	Edelstahl
Staubrückführung:	über Absackung oder pneum. Förderlinie Druck in 1 Silo im Raum oder ins Freie (bis 20 m)
Filterluftentlüftung:	
Explosions-schutzvorrichtung:	nach Verschreibung der gewerbebehördlichen Genehmigung bzw. ATEX!
Druckluftbedarf:	öl-wasserfrei 6 bar 200 ltr./min

Verwendungszweck

Absaugung des Mehlstaubes oder Zutatenstaubes, welcher durch Silobefüllung, Vorteigmaschinen, Behälterbefüllung oder Kneterbefüllung, sowie Compo oder Sackeinschüttungsentleerung (Big Bags) entsteht. Der Staub wird in die Zentralabsaugung gesaugt. Die Entleerung des Filterstaubes kann in Sacke erfolgen.

Funktion allgemein

Der Absaugventilator saugt den Staub in die Filterpatronen und filtert die Absaugluft mit einem Reststaubgehalt von unter 5mg/m³ Luft.

Im Filterbehälter befinden sich mehrere runde Filterpatronen, durch welche der Mehlstaub abgefiltert wird.

Die Reinigung dieses Filters erfolgt über automatische Pressluftabreinigung.

Die Luft entweicht über den Ventilator in den Raum oder ins Freie. Der Filterstaub wird im Filterkonus gesammelt. Der Filterstaub muss zeitweise abgesackt werden – als Option kann dieser über eine Durchblaseschleuse mittels Gehäuse in einen Silo rückgeführt werden.

Ausführung

Die Absaugstation ist in Edelstahl ausgeführt und hat im Auslaufkonus eine manuelle oder el.-pn. Absperrklappe.

Der Absaugventilator hat einen Schallpegel von 75 dB.

Die Filterabreinigung erfolgt über Druckluft.

Öl- und wasserfreie Druckluft für das Abreinigungssystem ist bauseits zu erbringen.