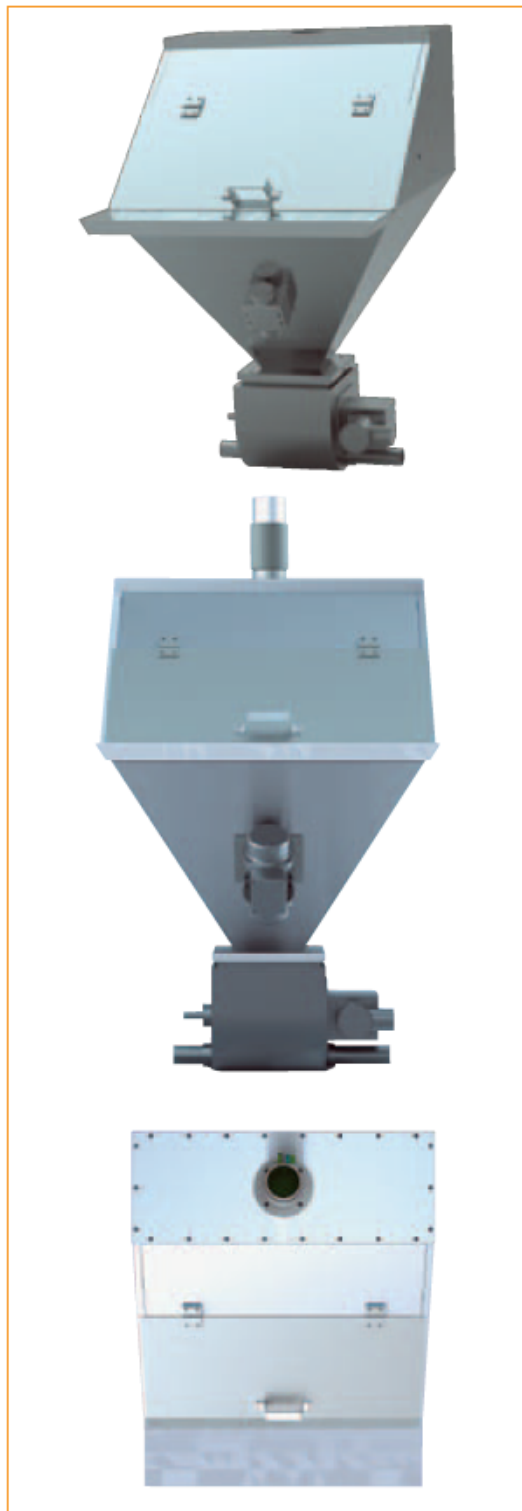


# Sackeinschüttungen SE8 (Silo-Compobefüllung)



### Technische Grunddaten

Breite:	800 mm
Tiefe:	800 mm
Höhe:	1.100 mm
Lagerkapazität:	ca. 100 kg
Rauminhalt:	100 Liter
Ausführungsmaterial:	Edelstahl
Lagergut:	staubförmige, geschrotete oder körnige Produkte
Austragungsleistung:	0,5, 1,0, 2,0 oder 3,0 – 4,0 to/h
Verwendungszweck:	Silobefüllung, Waagenbefüllung, Silo- und Waagenbefüllung, Befüllung von Behältern oder Compodruckbefüllung
Absaugfilter:	Keiner oder Filteraufsatz mit Absaugung, externer Filter oder Filter mit Absaugung über Zentralabsaugung
Standardzubehör:	Auflagerost
Leermelder:	inklusive oder exklusive

### Verwendungszweck

Druckförderbehälter zum Austragen von staubförmigen, geschroteten und körnigen Produkten wie z.B. Salz, Zucker, Mehl, Backhilfsmittel, Schrot, Getreide aus Säcken.

### Funktion allgemein

Die in Säcken angelieferten Rohmaterialien werden direkt in die Sackeinschüttung auf ein Grobvorsieb entleert. Der Weitertransport des Lagergutes erfolgt pneumatisch über eine Durchblaseschleuse und Gebläse.

### Ausführung der Sackeinschüttung

#### Ausführungsmaterial:

Produktberührende Teile aus Edelstahl ausgeführt.

Ein Auflagegitterrost dient der Sackauflage.

Der Deckel aktiviert beim Öffnen einen Schalter zum Einschalten der Staubabsaugung falls mit Staubabsaugung.

Ein Staubfilter ist im rückwärtigen, oberen Teil der Sackeinschüttung eingebaut. Der Staub wird über diesen Filter absorbiert bzw. abgesaugt.

#### Austragungsart:

Konusaustragung elektropoliert mit Vibrationsmotor.

Die Durchblaseschleuse ist eine extra Angebotsposition.

*Symbolfotos – und technische Änderungen vorbehalten*