

# Milchlagertank MLTK



Symbolfotos – und technische Änderungen vorbehalten

## Technische Grunddaten

Lagerkapazität:	500 Liter
Behältermaße:	lt. Tabelle
Lagergut:	Milch
Rührwerk:	0,37 kW
Ausführungsmaterial:	Edelstahl
Kühlung:	inklusive
Wasserzulauf:	½" Kalt- und Warmwasser
Austragungsart:	Pumpe für Ringleitung gekühlt
Leistung Liter/min:	10 Liter/min (¾")
Dosiergenauigkeit:	50 – 100 Gramm
Autom. Reinigung:	Drucksprühköpfe, 360° rotierend
Elektrischer Schaltschrank:	am Gerät oder extern (extra Position)
Austragungssteuerung:	über Zähler und Backcontrol
Stromanschluss:	400 V / 16 – 25 A
Molch/CIP Reinigung:	exklusive oder inklusive

## Verwendungszweck

Lagern, kühlen und automatisches dosieren von Milch.

## Funktion allgemein

Nach der Befüllung des Tanks wird auf ca. 5 °C abgekühlt. Verriegelung und Kontrolle aller Zugänge und Entnahmen über eingebaute Messzellen.

Automatische Reinigung durch rotierende Sprühköpfe mit Heiß- und Kaltwasser, auch alle Leitungen werden gespült. Als Option kann eine Molchreinigung in die Rohrleitung eingebaut werden.

## Ausführung

Alle Teile in Edelstahl, Tankdom mit Sicherheitsschalter.

# Malzlagertank MALT



## Technische Grunddaten

Lagerkapazität:	500 Liter
Behältermaße:	lt. Tabelle
Lagergut:	Flüssigmalz
Ausführungsmaterial:	Edelstahl
Heizung:	inklusive
Austragungsart:	Pumpe für Ringleitung beheizt
Leistung Liter/min:	10 Liter/min (¾")
Dosiergenauigkeit:	50 – 100 Gramm
Austragungssteuerung:	über Zähler und Backcontrol

## Verwendungszweck

Lagern, heizen und automatisches dosieren von Malz.

## Funktion allgemein

Manuelle Tankbefüllung. Verriegelung und Kontrolle aller Zugänge und Entnahme über Messzellen.

## Ausführung

Alle Teile in Edelstahl, Austragsboden beheizt und isoliert, Austragung über Pumpe.