

# Kneterbefüll- und Absaughaube AHE



## Technische Grunddaten

Absaugstelle:	1 Knetter
Staubabsaughaube:	stationär oder absenkbar
Ausführungsmaterial:	Edelstahl
Absauganschluss:	90 mm Ø
Wiegebehälter- verbindungstyp:	Filterschlauch x 200 mm flexibel oder 250 mm
Kneterschalenhöhen:	650 mm, 950 mm oder 1.100 mm
Kneterschalen Ø:	600 – 1000 mm, 900 – 1200 mm
Befüllanschlüsse:	1 – 9 Stück
Anschlussstyp:	1 – Sauerteig, 2 – Weizenvorteig, 3 – Hefe, 4 – Wasser, 5 – Öl, 6 – Sole, 7 – Brotcreme, 8 – Milch, 9 – Eier

## Verwendungszweck

Absaugung des Mehl- und Zutatenstaubes, welcher bei der Behälterentleerung in die Knetschalen oder bei der Zutatendosierung entsteht. Flexible Anschlüsse für die Rohstoff bzw. Zutatenzuführung in die Absaughaube.

## Funktion allgemein

Der Waagenbehälterauslauf wird mittels flexiblem Schlauchstück bzw. Ablaufrohren mit der Staubabsaughaube staubdicht verbunden.

Eine Staubabsaughaube stationär oder heb-senkbar verhindert das Stauben während der Kneterbefüllung aus der Waage.

Die externe angeschlossene Staubabsaugung Aircontrol oder ZABS saugt den Staub in den Absaugfilterbehälter und filtert die Absaugluft mit einem Reststaubgehalt von unter 5 mg/m<sup>3</sup> Luft. Die gefilterte Luft kann im Aufstellraum des Filters entweichen oder ins Freie geführt werden.

## Ausführung

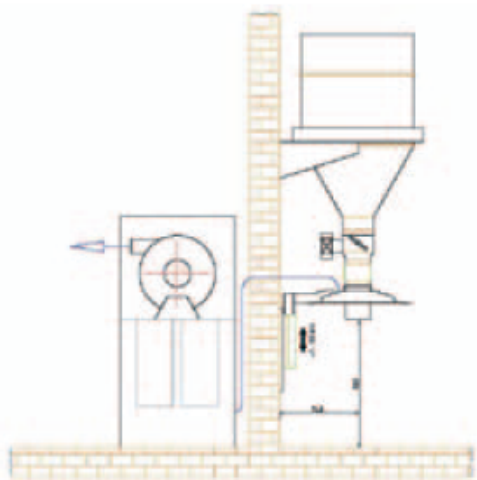
Die Absaughaube ist in Edelstahl.

Ein pneumatischer Zylinder hebt und senkt die Absaughaube vor und nach der Befüllung des Kneters.

Alle Rohrleitungsteile und Wandkonsolen sind in Edelstahl ausgeführt.

Das Sauggerät (Aircontrol oder ZABS) ist eine extra Angebotsposition.

Hinweis: Weitere Ausführungen auf Anfrage.



Symbolfotos – und technische Änderungen vorbehalten