

Flüssigdosierung aus Containern (Hefe, Eier, Sole)



Technische Beschreibung:

Verschiedene Rohstoffe werden von den Herstellern in Containern angeliefert. Damit auch diese Rohstoffe automatisiert werden können, werden Kupplungs- und Dosiermodule von HB-Technik standardisiert angeboten.

Die Container werden entweder auf ein Gestell mit einem Stapler gehoben oder am Boden stehend an eine flexible Schlauchrohrleitung angeschlossen.

Diese Rohrleitungen münden über einen Trockenlaufsensor in eine Pumpe von der aus über eine Flüssigförderleitung, welche auch isoliert und gekühlt sein kann, zu den jeweilig angeschlossenen Knetstationen. Über Zähler wird die genaue Dosiermenge pro Knetstation realisiert.

Ausführung:

Gestell, Rohre, Pumpen, Zähler und elektro-pneumatische Scheibenventile in Edelstahl.



Symbolfotos – und technische Änderungen vorbehalten