

Behälterwaagen SEWA



Technische Grunddaten

Waagendurchmesser:	580 mm
Waagenfassung:	60, 80 oder 100 kg
Drehrohr:	Norm, verlängert (1.000 mm), oder exklusive
Befüllposition von vorne:	links oder rechts
Aufhängung:	mit Wandausführung, Deckenausführung, Gestellausführung hb-technik, Gestell kundenseits oder exklusive
Raumhöhe:	von 2,2 bis 6 m
Kneterschalenhöhe:	von 600 – 1.200 mm
Lagergut:	staubförmige bis körnige Schüttgüter
Waagenhöhe:	1.410 mm oder 1.700 mm
Absperrklappe:	manuell
Auslaufdurchmesser:	200 mm
Filterart:	Druckfilter in geschlossener Ausführung
Befüllrohrdurchmesser:	50 mm/60 mm
Wiegezellenanzahl:	Einpunktwiegeung
Wiegezelle:	0 – 10 Volt
Temperatursensor:	exklusive oder PT100
Abluftrohr-Ø:	90 mm
Abluftrohrlänge gesamt:	10 – 20 m
Abluftrohbogen 90°:	0 – 20 Stück
Rohrverbindungsmanchetten:	lt. Berechnung
Hilti-Befestigungs-Schellen:	lt. Berechnung

Verwendungszweck

Automatische Verwiegung, Lagerung und Austragung von staubförmigen, geschroteten und körnigen Rohstoffen.

Funktion allgemein

Die hb-SEWA-Behälterwaage verwiegt präzise, schnell und staubfrei Mehl und andere pneumatisch förderbare Rohstoffe. Die Verwiegung erfolgt mit einem speziellen Gewichtsnehmer, der nach dem DMS-Prinzip arbeitet und dadurch eine hohe Wiegegenauigkeit erreicht. Die Förderdruckluft wird bei geschlossener Ausführung über ein Abluftrohr in eine externe Staubfilteranlage bzw. ins Freie entweichen (ATEX).

Ausführung

Sämtliche produktberührende Teile sind in Edelstahl bzw. lebensmittelechtem Material ausgeführt. Die Filterdurchlässigkeit liegt unter 5 mg/m³ Luftmenge. Aufhängung mittels Waagengalgen ist Standard, Deckenaufhängung oder Gestell möglich.

Symbolfotos – und technische Änderungen vorbehalten